



Түркістан облысы адами әлеуетті дамыту басқармасының  
«Түркістан көпсалалы-техникалық колледжі» МКҚК  
(білім беру ұйымының атауы )

Құжаттың атауы: Оқу жұмыс бағдарламасы

Басып  
шығару:1

Бет: 1-6



КМ .4 Контактілі дәнекерлеуді орындау

Мамандық : 07150500 Дәнекерлеу ісі түрлері бойынша

Біліктілік: 3W07150501 Электргазы мен дәнекерлеуші

Оқыту нысаны: күндізгі орта білім базасында

Жалпы сағат саны: 72, кредит3 саны:

Әзірлеуші (-лер) Қаранай Серік  
(колы) Т.А.Ә.

Оқу – әдістемелік комиссия отырысында қаралды және мақұлданды  
2022ж «29»тамыз №1 хаттама

ПЦК жетекшісі : Ахмедов Рашид  
(колы) Т.А.Ә.

## Түсіндірме жазба.

<p>пән/модуль сипаттамасы:</p>	<p>Оқу жұмыс бағдарламасы бағдарламасы Қазақстан Республикасы Білім және ғылым министрінің 2017 жылғы 31 қазандағы №553 бұйрығының 234 қосымшалары негізінде әзірленген. Техникалық және кәсіптік білім беру ұйымдарында Бұл модуль жұмыс нәтижелілігін сипаттайды және түрлі кеңістіктік жағдайларда қара, түсті металдар мен қорытпалардан конструкцияларды электр доғасымен дәнекерлеу және кесуді орындауға қажетті білім мен дағдыларды алуға мүмкіндік береді Модулды зерделеген кезде білім алушы келесі негізгі білімді игеруі тиіс: - жұмыс орнын ұйымдастыру; - слесарлық)жинау жұмыстарын орындау техникасы мен технологиясы; - дәнекерлеу біріктіру мен тігістерінің конструктивті элементтері электродтар және дәнекерлеу материалдарын белгілеу және белгілерін тағайындау; - қолмен доғалық дәнекерлеуге жабдықтар, қоректендіру көздері; - дәнекерлеу доғасының түрлері мен қасиеті, доғаны жағу тәсілдері; - дәнекерлеу режимі; - қол доғалық дәнекерлеу және кесу техникасы және технологиясы, шойын және түсті металдарды доғалық дәнекерлеу; - конструкцияларды дәнекерлеу; - балқитын және балқымайтын электродпен металды доғалық кесу техникасы және технологиясы</p>
<p>Қалыптастырылатын күзінреттілік</p>	<p>- материалдардың және дәнекерлеу материалдарының физикалық, механикалық және технологиялық қасиеттерін; - материал қасиеттерінің өзгеру себептері; -материалдардың өзгеру түрлері; - кері себептердің жойылу әдістері, материал қасиеттерінің өзгеруі; - болаттардың, шойындардың, түсті металдардың және қатты қорытпалардың үлгілері; Іскерліктер: - дәнекерлеуге арналған материалдрды іріктеу; - дәнекерлеудің технологиялық барысымен пайдалану; - болаттардың, шойындардың қатты қорытпалардың үлгілерін ажырату; - техникалық құжаттармен жұмыс істеу;</p>
<p>Постреквизиттер</p>	<p>Білім алушылар электрдоғалы дәнекерлеу және кесуде қолданатын материалдармен, дәнекерлеу аппараттармен танысады, оларды зерттейді.</p> <p>Білім алушылар электрдоғалы дәнекерлеу және кесуде қолданатын материалдармен, дәнекерлеу аппараттармен пайдалануды үйренеді</p>
<p>Пререквизиттер</p>	<p>-1 курста :Дәнекерлеу мамандығы бойынша</p> <p><b>Мамандық : 07150500 Дәнекерлеу ісі түрлері бойынша</b></p> <p><b>Біліктілік: 3W07150501 Электргазы мен дәнекерлеуші</b></p>
<p>Оқытуға қажетті құралдар, жабдықтар</p>	<p>Дидактикалық материалдар,оқулықтар, компьютер, мультимедиялық проектор, дәнекерлеу шеберханасы, . Интирбелсенді тақта Нұсқау карталары, Плакаттар, макеттер оқулықтар</p>



Оқытушының байланыс ақпараты:	тел.87076399594
	e-mail:
ТАӘ: Қарнай Серік	

### Семестр бойынша сағаттардың бөлінуі

Пәннің коды/ және модуль атауы	Модульдегі жалпы сағаттар саны	Теориялық	Зертханалық практикалық	Өндірістік оқыту	Оның ішінде					
					1 курс		2 курс		3 курс	
					1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр
1	2	3	4		5	6	7	8	9	10
ОН4.1 Түйеу дәнекерлеу машиналарында дәнекерлеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу	24	12	10	2	24			-	-	-
ОН.4.2 Техналогиялық процеске сәйкес түйеу және нүктелік түйеу дәнекерлеу бойынша операцияларды орындау	24	10	2	12						
ОН 1.2. Контактілі дәнекерлеу бойынша орындалған жұмыстың сапасын бақылау	24	8	6	10						
<b>Барлығы:</b>	<b>72</b>									
<b>Пәндер бойынша оқытудың қорытындысы/ модуль бойынша</b>										

Оқу нәтижесі	Бағалау критерийлері	Тақырыптар.	Барлық сағат	оның ішінде			Сабақтың түрі	Бағалаудың тапсырмасы	Үй тапсырмасы	Топ
				Теориялық	Зертханалық-практикалық	Өндірістік оқыту				Мерімі
ОН4.1Түйісу дәнекерлеу машиналарында дәнекерлеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу	Бұл модуль жұмыстың нәтижелілігі н суреттейді және қарапайым дәнекерлеу металл конструкция лары сызбасын оқу және орындауға қажетті білім мен дағдыларды луга мүмкіндік береді.		216	80	64	72				
		1.Балкытудың арнаулы түрлері	2	2			Жаңа оқу тақырыбын өту	Дидактикалық материалдар	Электрдоғалық және газбен пісіру	
		2.Болатты колмен доғалы балкыту технологиясы	4	2	2		Білікті және дағдыны қалыптастыру	Дидактикалық материалдар	Электрдоғалық және газбен пісіру	
		3. Газбен жалынды балкыту	2	2			Аралас сабақ	тест тапсырмалар	Электрдоғалық және газбен пісіру	
		4. Механикалық пісіру жабдықтары туралы жалпы мәлімет	8	2	4	2	Пысықтау сабағы	Бақылау сұрақтары	Электрдоғалық және газбен пісіру	
		5.Манипулятор айналдырғыш, аударғыш,роликті текше және кондукторлардың құрылымы мен сипаттамасы	4	2	2		Жаңа оқу тақырыбын өту	Дидактикалық материалдар	Электрдоғалық және газбен пісіру	
		6. Жинақтау-пісіру қондырғылардың, ағымдық автоматталған желілердің құрылымы мен сипаттамасы	4	2	2		Пысықтау сабағы	тест тапсырмалар	Электрдоғалық және газбен пісіру	
<b>1 кредит 24 сағат</b>			24	12	10	2				
ОН.4.2 Технологиялық процеске сәйкес түйісу және нүктелік түйісу дәнекерлеу бойынша операцияларды орындау	Металл және материалдарды кол догамен дәнекерлеуге дайындауға слесарлык)жинау операциясын орындау техникасы мен технологиясы, қауіпсіздік техникасы ережесі, еңбекті қорғау, өрт қауіпсіздігі, жұмыс орнын ұйымдастыру білімін көрсетеді	7. Тор және балондық конструкциялар	4	2	2		Жаңа оқу тақырыбын өту	Бақылау сұрақтары	Электрдоғалық және газбен пісіру	
		8. Құбыржолдарды пісіру	2	2			Пысықтау сабағы	тест тапсырмалар	Электрдоғалық және газбен пісіру	
		9Жұқажаймалы болаттарды пісіру	8	2		6	Аралас сабақ	Дидактикалық материалдар	Электрдоғалық және газбен пісіру	
		10.Пісіру жұмыстарын орындау барысында еңбекті қорғау	8	2		6	Пысықтау сабағы	тест тапсырмалар	Электрдоғалық және газбен пісіру	
		11.Жеке басты қорғау құралдары	2	2			Білімді бекіту сабағы	Бақылау сұрақтары	Электрдоғалық және газбен пісіру	

<b>2 кредит 24 сағат</b>			24	10	2	12				
<b>ОН 1.2. Контактілі дәнекерлеу бойынша орындалған жұмыстың сапасын бақылау</b>		1.Пісіру жұмыстарын орындау барысындағы электр қауіпсіздігі	4	2	2		Жаңа оқу тақырыбын оту	Бақылау сұрақтары	Электрдоғалық және газбен пісіру	
		2.Газбен пісіру мен кесудегі зияндылық және қауіптілік	8	2	2	4	Пысықтау сабағы	тест тапсырмалар	Электрдоғалық және газбен пісіру	
		3.Металдарды газбен пісіру және кесудегі техника қауіпсіздігінің негізгі ережелері	6	2		4	Аралас сабақ	Дидактикалық материалдар		
		4.Өрт қауіпсіздігі	6	2	2	2	Пысықтау сабағы	тест тапсырмалар	Электрдоғалық және газбен пісіру	
		<b>3 кредит 24 сағат</b>	24	8	6	10				
<b>Барлығы</b>		72 сағат								



Білім алушылардың оқу жетістіктерін бағалау шкаласы.

Бағалаудың әріптік жүйесі	Сандық эквивалент	Ұпайлардың мазмұнды пайызы	Дәстүрлі жүйе бойынша бағалау
A	4,00	95-100	Өте жақсы
A-	3,67	90-94	
B+	3,33	85-89	Жақсы
B	3,00	80-84	
B-	2,67	75-79	
C+	2,33	70-74	
C	2,00	65-69	Қанағаттанарлық
C-	1,67	60-64	
D+	1,33	55-59	
D	1,00	50-54	
F	0,00	0-49	Қанағаттанарлықсыз